



Jolly™ Buchsen

Die JB™-Buchsen wurden aus der Notwendigkeit geboren, eine Lösung für das Problem der Reparatur beschädigter Sitze von Arbeitsmaschinen (Erdbewegung, Landwirtschaft, Bohren, Bergbau usw.) oder Teilen davon bzw. Geräten zu finden.

Insbesondere weist diese Buchse eine auf 58-62 HRC gehärtete und geschliffene Innenfläche und eine weichere Außenfläche (einschließlich der beiden entsprechenden Ebenen), mit einer Härte von 40-42 HRC auf, die bis zum erforderlichen Durchmesser nachbearbeitet (gedreht) werden kann. Die Dicke dieser Spezialbuchse ist höher (>7,5 mm) als die Standarddicke, wodurch sie besser an jede Art von Sitz angepasst werden kann (dessen ursprüngliche Größe durch Verschleiß verändert wurde). Auf diese Weise ersetzen wir anstelle des Sitzes und der Buchse nur letztere durch eine auf Maß im Außendurchmesser gedrehte JB™-Buchse, wodurch ein optimales Zusammenspiel zwischen Sitz und Buchse wiederhergestellt werden kann, was Zeit und Kosten spart.

Für beste Ergebnisse wird empfohlen, zuerst den Sitz und dann die JB™-Buchse entsprechend zu bearbeiten.

Wir empfehlen die Montage durch Pressen oder Stickstoff mit Bearbeitung der jeweiligen Sitze mit der Toleranz H7 oder maximal H8.

Copying and reproduction of contents and images in any form is prohibited. Redistribution and publication of content and images that are not expressly authorized are prohibited.

Copyright © 04/2019 - Sibo - All rights reserved

Typen



Technische Eigenschaften:

- Material: Spezialstahl E410 (EN10305), der die Gleichmäßigkeit der Wärmebehandlung garantiert
- Behandlung der Innenfläche zur Zementierung – Abschrecken und Anlassen mit einer Tiefe der Zementierung von 0,8-1 mm, Härte HRC 58-62 nach dem Schleifen
- Standardtoleranz u6 C8.
- Garantierte Qualität durch das Schleifen beider Flächen (die Innenfläche zur Herstellung des richtigen Spiels mit dem Bolzen und zur Reduktion der Reibung für optimale Leistung, die Außenfläche, um sie als endgültige Buchse verwenden zu können), durch Flexibilität im Gebrauch.

Abmessungsbereich:

JBTM-Buchsen können mit einem Innendurchmesser von mindestens 30 mm und höchstens 100 mm hergestellt werden. Andere Abmessungen können auf Anfrage nach Kundenzeichnung hergestellt werden.

Typen

- JBE – Innennut gerillt mit nicht durchgängigen Bohrungen
- JBH – Innennut
- JBB – Innennut und Bohrungen

Copying and reproduction of contents and images in any form is prohibited. Redistribution and publication of content and images that are not expressly authorized are prohibited.

Copyright © 04/2019 - Sibo - All rights reserved