

**CERTIFICATO DI COLLAUDO**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B )

N./N. **06/20882** Pagina/Page **001/002**  
 Data/Date **06/10/2006**

Cliente/Customer <b>S. I. BO . SRL SOC. ITALIANA BOCCOLE</b>		Rifer. Ordine Cli./Customer's order <b>225</b>		Posiz. Cliente/Customer's Refer. <b>3220721/001</b>		Conferma / Posiz./Mill order <b>3220721/001</b>	
Indirizzo/Address <b>VIA PUCCINI, 10</b>		Località/Town <b>40012 CALDERARA DI RENO BO</b>		Stato/Country <b>ITALIA</b>		Ordine di Vendita/Job Number <b>VB/442893/1</b>	
Prodotto/Product <b>TUBI S.S. FINITI A CALDO PER APPLICAZIONI MECCANICHE NORMA EN 10297/1 ACCIAIO E 470 HL RISOLFORATO GREZZI LISCI ALLE ESTREMITA'</b>		SEAMLESS PIPES HOT FINISHED FOR MECHANICAL APPLICATIONS ACCORDING TO EN 10297/1 STEEL E 470 HL RISULPHURIZED INT & EXT BARE PLAIN ENDS					
Dimensioni/Dimensions Lgh. Da/Lg. From    Lgh. A/Lg. To    D.E. mm/O.D. mm    SP mm/W.T. mm <b>8400                    10500                    101,600                    22,200</b>				Quantità/Quantity Pezzi/Pieces    Metri/Mt    Chili/Kg    Feet/Feet    Libbre/Lb <b>13                    131,44                    5796                    431'03"                    12777,9</b>			

PROVA DI TRAZIONE/TENSILE TEST																
Prova/Test	Colata/Heat	°C	T	L/T	Provetta (mm)/Test spec (mm)			Rs			Rm			Allungam. (%)/Elongation (%)		
					Tipo/Type	Dimensioni/Dimensions	Sez./Sec. mm²	%	Min.	Max.	Min.	Max.	Cal.	mm.	Min.	Ott./Obt.
<b>A6634</b>	<b>761660</b>	<b>+ 20</b>		<b>L</b>	<b>Cil</b>	<b>13,95</b>	<b>152,8</b>	<b>484,0</b>	<b>650</b>	<b>666,0</b>	<b>5D</b>	<b>70,0</b>	<b>17,0</b>	<b>21,0</b>		

T = 1: DOPO P.W.H.T./AFTER P.W.H.T.                    L/T = L: LONGITUDINALE/LONGITUDINAL                    Tipo = Rec: RETTANGOLARE/RECTANGULAR                    Cil: CILINDRICA/ROUND                    SD = 5.65 √ S.  
 2: DOPO 'STRAIN AGEING'/AFTER 'STRAIN AGEING'                    T: TRASVERSALE/TRANSVERSAL                    Sez: STRISCIA TUBOLARE/TUBULAR STRIP                    Tu: TUBOLARE/TUBULAR  
 3: DOPO P.W.H.T.+DOPO 'STRAIN AGEING'/AFTER P.W.H.T.+AFTER 'STRAIN AGEING'                    Rs = SNERVAMENTO/YIELD STRENGTH                    Rm = ROTTURA/TENSILE STRENGTH                    Z = STRIZIONE/REDUCTION OF AREA

COMPOSIZIONE CHIMICA/CHEMICAL COMPOSITION											
	C	Si	Mn	P	S	V	Cu	Al	Nb	x100	
Colata	Max	22	50	170	30	35	15	30			70
Heat	H Min	16	10	130		20	8		10		
761660	H	18	21	151	12	26	10	17	24		3

**CONTROLLATO** *24/206*  
 Data: *10*    Firma: *[Signature]*

**NOTE/REMARKS**  
 I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI AL CONTROLLO ELETTROMAGNETICO , CON ESITO SODDISFACENTE .  
 MARCATURA A VERNICE IN CONTINUO : TENARIS DL 101,6 X 22,2 3220721/001 S TAM EN10297 E470HL COLATA .  
 MARCATURA A PUNZONE AD UNA ESTREMITA' : T MT E470HL S A1 .  
 ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ELECTROMAGNETIC TEST , WITH SATISFACTORY RESULT .  
 CONTINUOUS STENCIL MARKING ALONG THE WHOLE LENGHT OF THE PIPE: TENARIS DL 101,6 X 22,2 3220721/001 S TAM EN10297 E470HL HEAT .  
 HARD STAMP AT ONE END : T MT E470HL S A1 .

IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO ESITO SODDISFACENTE  
 VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT  
 L'ACCIAIO E' DI TIPO CALMATO, A GRANO FINE, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO  
 STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE  
 IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE.  
 THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER.